WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Bürc

INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 5: A23P 1/08, A23G 9/02 A23C 9/13, 19/076, A23G 9/28 B65D 77/08

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: A1

WO 93/24024

(43) Internationales

Veröffentlichungsdatum:

9. Dezember 1993 (09.12.93)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/CH93/00120

(22) Internationales Anmeldedatum:

13. Mai 1993 (13.05.93)

(30) Prioritätsdaten:

1680/92-8 08/013,044 25. Mai 1992 (25.05.92) 4. Februar 1993 (04.02.93)

CH US

(71) Anmelder: MULTIFORSA AG [CH/CH]; Hinterbergstrasse 58, CH-6312 Steinhausen (CH).

(72) Erfinder: WEBER, Charles; Langensandstrasse, CH-6005 Luzern (CH). KAESER, Beat; Küntwilerstrasse 73, CH-6343 Rotkreuz (US).

(74) Anwalt: HUG INTERLIZENZ AG; Austrasse 44, Postfach, CH-8045 Zürich (CH).

(81) Bestimmungsstaaten: CA, FI, NO, europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

(54) Title: FOODSTUFF COMBINATION

(54) Bezeichnung: LEBENSMITTEL-KOMBINATION

(57) Abstract

The invention concerns a combination of at least two different foodstuffs packed in a sealed beaker and designed to be eaten in the freshly mixed state. The combination comprises a water-containing, creamy or paste-like fresh milk product plus a hydrophilic, granular or flaky dry cereal product. Both the milk product and the cereal product are packed in the same beaker. Premature softening of the cereal product is prevented by a hydrophobic fat barrier between the milk product and the cereal pro-

(57) Zusammenfassung

Unter Verwendung eines verschliessbaren Bechers abgepackte, zum Verzehr in frisch miteinander vermischtem Zustand vorgesehene Kombination von mindestens zwei unterschiedlichen Lebensmittel-Komponenten, umfassend ein wasserhaltiges, cremiges oder pasteuses Milch-Frischprodukt sowie ein hydrophiles, körniges oder flockenförmiges Getreide-Trockenprodukt. Sowohl das wasserhaltige Milch-Frischprodukt als auch das hydrophile Getreide-Trockenprodukt sind in ein und demselben Becher abgepackt. Ein vorzeitiges Aufweichen des Getreide-Trockenproduktes wird durch eine hydrophobe Fettbarriere zwischen dem Milch-Frischprodukt und dem Getreide-Trockenprodukt verhindert.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Code, die zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AT	Österreich			MR	Mauritanien
AU	Australien	FR	Frankreich	MW	Malawi
BB	Barbados	GA	Gabon	NL	Niederlande
8E	Belgien	GB	Vereinigtes Königreich	NO	Norwegen
BF	Burkina Faso	GN	Guinea	NZ	Neusecland
BG	Bulgarien	GR	Griechenland	PL	Polen
BJ	Benin	HU	Ungarn	PT	Portugal
BR	Brasilien	IE	Irland	RO	Rumänien
CA	Kanada	ΙT	Italien	RU	Russische Föderation
CF	Zentrale Afrikanische Republik	JP	Japan	SD	Sudan
CC	Kongo	KP	Demokratische Volksrepublik Korea	SE	Schweden
CH	Schweiz	KR	Republik Korea	SK	Slowakischen Republik
CI	Côte d'Ivoire	ΚZ	Kasachstan	SN	Senegal
CM	Kamerun	LI	Licchtenstein	SU	Soviet Union
CS	Tschechoslowakei	LK	Sri Lanka	TD	Tschad
CZ	Tschechischen Republik	LU	Luxemburg	TG	Togo
DE	Deutschland	MC	Monaco	UA	Ukraine
DK	Dänemark	MG	Madagaskar	US	
ES.	Spanien	MI.	Mali	VN	Vereinigte Staaten von Amerika
FI	Finnland	MN	Mongolei	VN.	Victnam

1

Lebensmittel-Kombination

Technisches Gebiet

Die vorliegende Erfindung betrifft eine unter Verwendung eines verschliessbaren Bechers abgepackte, zum Verzehr in frisch miteinander vermischtem Zustand vorgesehene Kombination von mindestens zwei unterschiedlichen Lebensmittel-Komponenten, umfassend ein wasserhaltiges, cremiges oder pasteuses Milch-Prischprodukt sowie ein hydrophiles, körniges oder flockenförmiges Getreide-Trockenprodukt.

Stand der Technik

Lebensmittel-Kombinationen dieser Art sind bekannt, wobei das Milch-Frischprodukt insbesondere Joghurt und das Getreide-Trockenprodukt insbesondere eine Muesli-Mischung ist. Um zu verhindern, dass das stark hydrophile Getreide-Trockenprodukt durch einen zu frühzeitigen Kontakt mit dem wasserhaltigen Milch-Frischprodukt aufweicht und dadurch einige seiner charakteristischen und beim Verzehr erwünschten Eigenschaften verliert, werden die beiden Komponenten, soweit sie bezüglich ihrer Zusammenstellung überhaupt vorkonfektioniert in den Verkauf kommen, in unterscheidlichen Behältnissen abgepackt. So sind z.B. Verpackungen aus Kunststoffmaterial bekannt mit zwei aneinanderhä: enden, durch eine gemeinsame Metallfolie verschlossenen Kammern für einerseits das wasserhaltige Milchprodukt und anderseits das Getreide-Trockenprodukt. Nach dem Entfernen der gemeinsamen Schutz- bzw. Verschlussfolie kann die das Trockenprodukt enthaltende Kammer durch Umkippen in die das Milchprodukt enthaltende Kammer entleert und die so, ggf. nach zusätzlichem Umrühren entstandene Mischung nachfolgend verzehrt werden.

Durch diese Art der Verpackung wird zwar garantiert, dass das Getreide-Trockenprodukt zum Zeitpunkt des Verzehrs noch bissig und ggf. auch knusprig ist und dass in dem Getreide-Trockenprodukt enthaltene Keime das Milch-Frischprodukt bezüglich seiner Haltbarkeit nicht beeinträchtigen können, doch ist die

b kannte Verpackungsart recht aufwendig und beim Verzehr auch twas umständlich zu handhaben. Zudem können keine mehrfach verw ndbaren Becher aus Glas verwendet werden. Die bekannte Verpackung muss vielmehr über den Hausmüll entsorgt werden.

Darstellung der Erfindung

Die vorliegende Erfindung stellt sich die Aufgabe, eine Kombination der eingangs genannten Art anzugeben, welche in weniger aufwendiger, umweltfreundlicherer sowie einfacher zu handhabender Weise verpackt ist. Die Lösung dieser Aufgabe ist im Patentanspruch 1 gekennzeichnet.

Erfindungsgemäss ist demnach vorgesehen, dass sowohl das wasserhaltige Milch-Frischprodukt als auch das hydrophile Getreide-Trockenprodukt in ein und demselben Becher abgepackt sind und dass ein vorzeitges Aufweichen des Getreide-Trockenproduktes durch eine hydrophobe Fettbarriere zwischen dem Milch-Frischprodukt und dem Getreide-Trockenprodukt verhindert ist.

Bevorzugte Ausgestaltungen sowie vorteilhafte Weiterbildungen der vorliegenden Erfindung sind in den abhängigen Ansprüchen gekennzeichnet.

So wird z.B. die Fettbarriere vorzugsweise durch eine fettbzw.ölhaltige Masse gebildet, welche im gesamten Temperaturbereich zwischen etwa 5°C und etwa 20°C (Konsumationsbereich) cremig ist. In dem genannten Temperaturbereich sollte der Temperaturverlauf der Viskosität der genannten Masse möglichst flach sein. Die verwendete Masse sollte zumindest bei 5°C eine Viskosität kleiner als 40000 Centi-Poise und bei 20°C eine Viskosität grösser als 5000 Centi-Poise aufweisen. Ist die Viskosität zu gering, d.h. die cremige Masse zu flüssig, so besteht die Gefahr, dass die leichten Körner oder Flocken des Getreide-Trockenproduktes in der Masse aufschwimmen und dadurch mit dem Milch-Frischprodukt in Berührung kommen. Bei zu geringer Viskosität besteht weiter die Gefahr ein r Vermischung der beiden voneinander getrennt zu haltenden Komponenten, wenn der Becher bewegt oder geschüttelt wird, was insbesondere

natürlich beim Transport auftritt. Bei zu grosser Viskosität, d.h. zu grosser Steifigkeit, besteht dagegen die Gefahr, dass sich möglicherweise keine hermetisch geschlossene Schicht zwischen den beiden Komponenten schon beim Abfüllen ausbilden kann. Daneben ist eine zu grosse Steifigkeit der verwendeten Masse auch aus Gründen eines angenehmen Verzehrs unerwünscht. Die gewünschte Viskosität sowie der gewünschte Temperaturgang der Viskosität kann durch eine geeignete Auswahl der Komponenten für die die Fettbarriere bildende Masse eingestellt werden. So können insbesondere Fette und Öle mit unterschiedlichen Eigenschaften und Temperaturverläufen ihrer Viskositäten miteinander vermischt werden. Auch könnten sog. Kristallisationsverzögerer für Fette beigegeben werden.

Weiter sind vorzugsweise das wasserhaltige Milch-Frischprodukt und das hydrophile Getreide-Trockenprodukt in unterschiedlichen Bereichen des Bechers durch die Fettbarriere getrennt voneinander angeordnet. Ist das Getreide-Trockenprodukt unten und das Milch-Frischprodukt oben im Becher angeordnet, so wird ein Teil der die Fettbarriere bildenden Masse beim Einfüllen in den Becher in Hohlräume in der Getreide-Trockenproduktschicht eindringen, wodurch sich eine gewisse Vermischung der genannten Masse mit dem Getreide-Trockenprodukt ergibt. Dies ist unschädlich (und kann sogar erwünscht sein) sofern oberhalb des Getreide-Trockenprodukts eine "ausreichend dicke", kein Getreide-Trockenprodukt enthaltende Fettschicht als Trennschicht verbleibt. Bei ca 2 Deziliter fassenden Bechern ist eine Dicke von ca 2-3 mm für die Trennschicht im allgemeinen ausreichend. Vor dem Einfüllen in den Becher sollte das Getreide-Trockenprodukt nicht mit der für die Fettbarriere vorgesehenen Masse vermischt werden, weil dann immer einzelne Körner oder Flocken des Getreide-Trockenproduktes an der Grenzfläche zu dem wasserhaltigen Milch-Frischprodukt zu liegen kommen, dort Feuchtigkeit aufnehmen und diese Feuchtigkeit sogar an tiefer in der fett- bzw. ölhaltigen Masse eingebettete Körner/Flocken weitergeben. Sofern das Getreide-Trockenprodukt zuoberst im Becher angeordnet ist, d.h.auf die zuvor eingebrachte und ihrerseits das Milch-Frischprodukt abdeckende Fettbarriere aufgefüllt wird, ergibt sich praktisch keine Ver-

mischung des Getreide-Trockenprodukt s mit der die Fettbarriere bildenden Masse. Bei Anordnung des Getreide-Trockenproduktes im oberen Teil des Bechers ist insbesondere auch das Problem eines Aufschwimmens der Getreidekörner in der fett- bzw. ölhaltigen Masse vermieden, zumindest solange der Becher nicht auf den Kopf gestellt wird.

Wie auch bei den bekannten Kombinationen kommt für das Milch-Frischprodukt insbesondere Joghurt, daneben jedoch auch Sauermilch, Quark, Speiseeis, Dessertcreme, Pudding oder dergl. in Frage. Für das Getreide-Trockenprodukt kommen insbesondere sog. Crispies oder eine sog. Muesli-Mischung in Frage. Crispies sind ein über Extrusion hergestelltes Produkt aus Weizen und weiteren Rohstoffen wie insbesondere Zucker, Salz und Stärke.

Bei der Verwendung von Crispies kann deren Schutz gegen Feuchtigkeitsaufnahme und Aufweichen durch einen dünnen Schokoüberzug über den einzelnen Körnern noch verbessert werden.

Die die Fettbarriere bildendende fett- bzw. ölhaltige Masse kann mit Vorteil durch entsprechende aromagebende Zusätze mit einer gewünschten Geschmackskomponente, z.B. einem Frucht-, Schokoladen- oder auch Nussgeschmack versehen werden. Sie darf keine Emulsion, auch keine Wasser-in-Öl-Emulsion, sein. Sie sollte vielmehr eine Fettdispersion mit wenigstens 70% reinem Fett- bzw. Ölanteil sein. Sie sollte auch möglichst wasserfrei sein. Auch sollten keine Emulgatoren verwendet werden, weil diese Brücken zwischen Fett- und Wassermolekülen herstellen können.

Die Fettbarriere schützt schliesslich auch nicht nur das Getreide-Trockenprodukt vor einer unerwünschten Feuchtigkeitsaufnahme und vor dem Aufweichen; sie verhindert darüberhinaus, dass in dem Getreideprodukt enthaltene Keime mit dem MilchFrischprodukt in Kontakt kommen und zu dessen vorzeitigem
Verderben führen können. Dies ist eine wesentliche Vorraussetzung dafür, dass ein Milch-Frischprodukt und ein GetreideTrockenprodukt überhaupt gemeinsam in ein und demselben Becher

5

abgepackt werden können. Aus Sicherheitsgründen sollt jedenfalls auf eine möglichst weitgehende Keimfreiheit des Getreide-Trockenproduktes Wert gelegt werden. Günstig ist es weiter, wenn auch die Pettbarriere selbst konserviert oder sterilisiert ist.

Kurze Beschreibung der Zeichnung

Nachfolgend werden Ausführungsbeispiele der Erfindung unter Bezugnahme auf die beigefügten Zeichnungen eingehender erläutert.

In der Zeichnung zeigt:

- Fig.1 in geschnittener Darstellung einen mit Crispies, Joghurt und einer Fettmasse zur Trennung dieser Komponeneten gefüllten Becher im Schnitt,
- Fig.2 in einem Schema einen bevorzugten Produktionsablauf für eine als Fettbarriere geeignete fett- bzw. ölhaltige Masse, und
- Fig.3 in einem weiteren Schema einen bevorzugten Produktionsablauf zur automatischen Füllung von Bechern gemäss Fig. 1.

Weg zur Ausführung der Erfindung

Der in Fig. 1 dargestellte Becher 1 ist schichtweise gefüllt. Die unterste Schicht 2 besteht hier aus sog. Crispies. Die oberste Schicht 3 besteht aus Joghurt. Zwischen der wasserhaltigen Joghurtschicht und den feuchtigkeitsempfindlichen Crispies ist als Trennschicht eine Fettbarriere 4 vorgesehen. Die Pettbarriere besteht aus einer cremigen, fett- bzw. ölhaltigen Masse. Während zwischen dem Joghurt und der die Fettbarriere bildenden Schicht eine relativ scharfe Trennung besteht, ist dies in Bezug auf den Übergang zwischen letzterer und der Crispie-Schicht 2 nicht der Fall. Hier werden insbesondere sogar Hohlräume zischen den einzelnen Crispie-Körnern von der die Fettbarriere bildenden Masse ausgefüllt. Es ist

auch unschädlich und ggf. sogar von Vort il, wenn die Crispie-Körner vollständig in der die Fettbarriere bildenden Masse eingebettet und einzeln von dieser vollständig umschlossen sind. Inwieweit das eine oder andere zutrifft, hängt massgeblich von der beim Füllen des Bechers 1 verwendeten Technik ab. Wesentlich ist nur, dass zwischen den Crispies und dem Joghurt kein direkter Kontakt besteht bzw. möglich ist.

Nachfolgend wird anhand von Fig. 2 ein automatisierbarer Herstellungsprozess für die die Fettbariere bildende Masse erläutert. In Fig. 2 erkennt man einen ersten Behälter 10, welcher mit verschiedenen Fettmassen bzw. Ölen sowie mit Feststoffen (etwa im Verhältnis 50% zu 50%) beschickt wird. Bei den Fettmassen handelt es sich z.B. entweder (im Container 11) um ein Gemisch aus teilhydriertem Rapsöl und Sonnenblumenöl (eventuell mit einem Zusatz an Weizenkeimöl) oder (in dem Tank 12) um ein teilhydriertes pflanzliches Fett. Sowohl Raps- als auch Sonnenblumenöl sind bei einer Temperatur oberhalb von 0°C zwar flüssig, werden durch Teilhydrierung (d.h. dem Aufspalten von Doppelbindungen) jedoch relativ zähflüssig. Bei den Feststoffen handelt es sich vor allem um kristallinen Zucker sowie um Aromastoffe wie z.B. Kakaopulver, Haselnusspaste (ganz fein gemahlene Haselnüsse) oder auch um eine andere Paste.

In dem Behälter 10 werden die vorgenannten Komponenten physikalisch miteinander durch Rühren vermischt, d.h. es wird eine Dispersion hergestellt. Der Ausdruck "physikalisch" bezieht sich auf den kristallinen Zucker, da sich dieser in der Fett- bzw. Ölmasse nicht auflöst. In dem Behälter 10 findet weiter eine Pasteurisierung der Masse (10 Minuten bei einer Temperatur von etwa 90°C) oder besser noch eine Sterilisation (2 Minuten bei 160°C) statt.

Aus dem Behälter 10 wird die zähe Masse über einen Pufferbehälter 13 in einen Vorlagebehälter 14 gepumpt und dort mit kaltem (20°C) Öl unter Rühren rückverdünnt. Zur Rückverdünnung wird hier mehr als 50% der Gesamtölmenge zugeführt. Zwischen dem Pufferbehälter 13 und dem Vorlagebehälter 14 ist noch eine kontinuierliche Kugelmühle vorgesehen, um den kristallinen

Zucker feinstzumahlen. Die Zuckerkristalle sollten $\,$ nach der Mühle einen Durchmesser von nicht $\,$ mehr als etwa 20 $\,$ µm $\,$ aufweisen.

Aus dem Vorlagebehälter wird die für die Fettbarriere vorgesehene Masse schliesslich in einen Transportcontainer 16 abgefüllt, in welchem sie z.B. zu einer Molkerei tranportiert werden kann.

Wichtig in allen Stufen, insbesondere nach der Pasteurisierung oder der Sterilisation, ist ein möglichst keimfreies "Handling" der Masse, d.h. eine aseptische Arbeitsweise.

Der gesamte in Fig. 2 dargestellte Prozess kann von einem zentralen Rechner gesteuert werden und dadurch vollautomatisch ablaufen. Über die CIP-Anlage 17 (CIP = Cleaning in Place) kann automatisch gereinigt und sterilisiert werden.

Anhand von Fig. 3 wird nunmehr das Füllen der Crispies, der die Fettbarriere bildenden Masse sowie des Joghurts in Becher erläutert.

Der Ablauf beginnt hier mit der Anlieferung der für die Fettbarriere vorgesehenen Masse in dem bereits erwähnten Transportcontainer 16 sowie den z.B. in Säcken oder Schachteln abgepackten Crispies 20. Letztere werden zuerst in die auf einem Förderband 21 sich an einer Abfüllstation vorbeibewegenden Becher 22 eindosiert (Station 23). Dann wird auf die Crispies die die Fettbarriere bildende Masse so vorsichtig aufgebracht (Station 24), dass die Crispies nicht aus ihrer Lage am Boden des Bechers verdrängt werden. Damit die Crispies dabei nicht in der oben auf sie aufgebrachten fett- bzw. ölhaltigen Masse aufschwimmen können, darf diese nicht zu flüssig sein. Sie muss deshalb unmittelbar vor dem Einfüllen noch abgekühlt werden, wozu der Wärmetauscher 25 vorgesehen ist. Der Wärmetauscher 25 kann auch ein sog. UHT-Wärmetauscher sein, in dem die Masse vor ihrer Abkühlung noch durch kurzzeitiges Erhitzen auf 160°C zusätzlich sterilisiert wird. An die mikrobiologischen Bedingungen während des Transports und dem "Handling" der Masse

müssen dann nicht ganz so hohe Anforderungen gestellt werden. Eine schnelle Abkühlung der fetthaltigen Masse wirkt sich positiv auf ihre Langzeitstabilität aus. Bei einer schnellen Abkühlung entstehen nur kleine Fettkristalle, wodurch die Gefahr eines Ausölens geringer ist. Die Abkühlzeit sollte unter einer Minute, vorzugsweise sogar nur etwa eine halbe Minute betragen.

Um sicherzustellen, dass die Viskosität der fetthaltigen Masse in allen Bechern die gleiche ist, muss die fetthaltige Masse vor dem Einfüllen in die Becher stets in der gleichen Weise, insbesondere innert der gleichen Zeiten erhitzt und wieder abgekühlt werden.

Ein wärmeisoliertes Rohr 26 führt vom Wärmetauscher 25 zur Abfüllstation 24. Im unteren Teil von Fig. 3 ist in einem Diagramm der Verlauf der Temperatur und der Viskosität der Masse auf ihrem Weg vom Container 16 bzw. einem Rührwerk 27 bis zur Abfüllstation 24 dargestellt. Das Rührwerk 27 ist erforderlich, weil es in dem Container 16 zu einem Sedimentationsprozess kommt.

In den nachfolgenden Stationen 28 - 30 wird schliesslich noch das Joghurt eindosiert, die Verschlussfolie aufgebracht und der Becher hermetisch verschlossen.

Patentansprüche

- 1. Unter Verwendung eines verschliessbaren Bechers abgepackte, zum Verzehr in frisch miteinander vermischtem Zustand vorgesehene Kombination von mindestens zwei unterschiedlichen Lebensmittel-Komponenten, umfassend ein wasserhaltiges, cremiges oder pasteuses Milch-Frischprodukt sowie ein hydrophiles, körniges oder flockenförmiges Getreide-Trockenprodukt, dadurch gekennzeichnet, dass sowohl das wasserhaltige Milch-Frischprodukt als auch das hydrophile Getreide-Trockenprodukt in ein und demselben Becher abgepackt, jedoch in unterschiedlichen Bereichen des Bechers getrennt voneinander angeordnet sind, dass ein vorzeitges Aufweichen des Getreide-Trockenproduktes durch eine hydrophobe Fettbarriere zwischen dem Milch-Frischprodukt und dem Getreide-Trockenprodukt verhindert ist, dass diese Fettbarriere durch eine fett- bzw. ölhaltige Masse gebildet wird, welche im Temperaturbereich zwischen 5°C und 20°C cremig ist und dass die fett- bzw. ölhaltige Masse eine geschlossene, wasserundurchlässige Zwischenschicht zwischen den genannten Bereichen bildet.
- 2. Kombination nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Fettbarriere durch eine fett- bzw.ölhaltige Masse gebildet wird, welche bei 5°C eine Viskosität kleiner als 40000 Centi-Poise und bei 20°C eine Viskosität grösser als 5000 Centi-Poise, aufweist.
- 3. Kombination nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Getreide-Trockenprodukt im unteren Teil und das Milch-Frischprodukt im oberen Teil des Bechers angeordnet ist.
- 4. Kombination nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass ausserhalb der Zwischenschicht wenigstens ein Teil der Körner oder Flocken des Getreide-Trockenprodukts in der fett- bzw. ölhaltigen Masse eingebettet und von dieser vollständig umschlossen sind.

10

- 5. Kombination nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass das Milch-Frischprodukt Joghurt, Sauermilch, Quark, Speiseeis, Dessercreme, Pudding oder dergl. ist.
- 6. Kombination nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass das Getreide-Trockenprodukt aus sog. Crispies besteht oder eine sog. Muesli-Mischung ist.
- 7. Kombination nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die die Fettbarriere bildende Masse wenigstens 70% Fett- und/oder Öl enthält und praktisch wasserfrei ist.
- 8. Kombination nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Getreide-Trockenprodukt im oberen Teil und das Milch-Frischprodukt im unteren Teil des Bechers angeordnet ist.

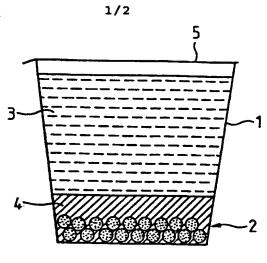
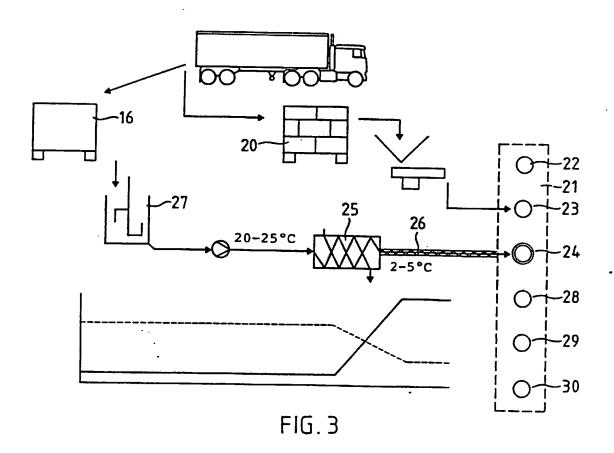
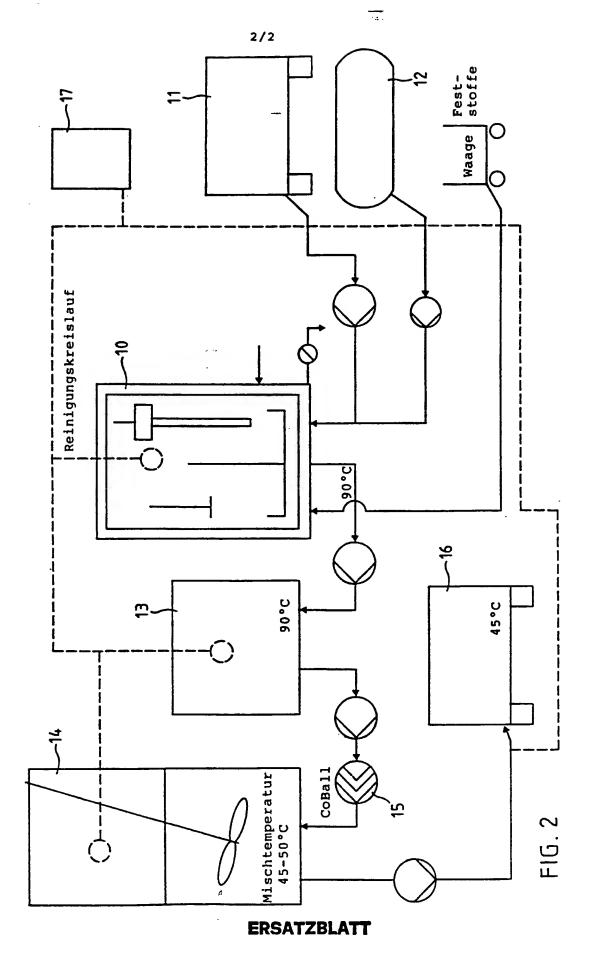


FIG. 1





INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No. PCT/CH 93/00120

1	ASSIFICATION OF SUBJECT MATTER					
Int.	Int.Cl. 5 A23P1/08; A23G9/02; A23C9/13; A23C19/076 A23G9/28; B65D77/08					
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC						
B. FIE	LDS SEARCHED					
Minimum d	ocumentation searched (classification system followed b	y classification symbols)				
Int.	C1. 5 A23P; A23G; A23C					
Documenta	tion searched other than minimum documentation to the	extent that such documents are included in the	he fields searched			
Electronic d	ata base consulted during the international search (name	of data base and, where practicable, search	terms used)			
C. DOCU	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT					
Category*	Citation of document, with indication, where a	ppropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.			
Y	US,A,2 279 203 (A. MUSHER) 7 April 1942 see claims 1-3 see page 1, left-hand co page 2, left-hand column see page 2, left-hand co line 62 see page 2, right-hand co page 3, right-hand column EP,A,0 002 037 (W.E. STUSSI 30 May 1979	o, line 9 Dlumn, line 58 - Column, line 24 - On, line 12	1-8			
	see claims 8,9,11,12 see page 4, line 30 - pa see page 14, line 11 - p see page 16, line 12 - l	age 15, line 1				
Furthe	er documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.				
"A" docume	* Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention					
"L" docume	earlier document but published on reasons the international filling date "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be					
	" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other considered to involve an inventive step when the document is					
	haing abuings to a narrow chilled in the au					
Date of the a	actual completion of the international search	Date of mailing of the international sear	rch report			
	ly 1993 (22.07.93)	3 August 1993 (03.08.93)				
Name and m	pailing address of the ISA/ ean Patent Office	Authorized officer				
Facsimile No		Telephone No.				

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/CH 93/00120

US,A,2 283 302 (W.A. WEBB) 19 May 1942 see claim 5 see page 1, left-hand column, line 15 - line 20 see page 4, left-hand column, line 5 - line 20 US,A,4 952 414 (S.P. KAUFMAN) 28 August 1990 see claims 1,2,5,11,13 see column 1, line 39 - line 54 see column 2, line 10 - line 13 see column 2, line 35 - line 57 see example 2 EP,A,0 023 152 (UNILEVER) 28 January 1981 see page 1, line 8 - page 3, line 6 see page 4, line 12 - line 19 see page 6, line 4 - line 24	1,5,6
19 May 1942 see claim 5 see page 1, left-hand column, line 15 - line 20 see page 4, left-hand column, line 5 - line 20 US,A,4 952 414 (S.P. KAUFMAN) 28 August 1990 see claims 1,2,5,11,13 see column 1, line 39 - line 54 see column 2, line 10 - line 13 see column 2, line 35 - line 57 see example 2 EP,A,0 023 152 (UNILEVER) 28 January 1981 see page 1, line 8 - page 3, line 6 see page 4, line 12 - line 19	1,3-6
28 August 1990 see claims 1,2,5,11,13 see column 1, line 39 - line 54 see column 2, line 10 - line 13 see column 2, line 35 - line 57 see example 2 EP,A,O 023 152 (UNILEVER) 28 January 1981 see page 1, line 8 - page 3, line 6 see page 4, line 12 - line 19	
28 January 1981 see page 1, line 8 - page 3, line 6 see page 4, line 12 - line 19	. 2
	.
	ntinuation of second sheet) (July 1992)

ANNEX TO THE INTERNATIONAL SEARCH REPORT ON INTERNATIONAL PATENT APPLICATION NO.

CH 9300120 SA 73349

This annex lists the patent family members relating to the patent documents cited in the above-mentioned international search report.

The members are as contained in the European Patent Office EDP file on

The European Patent Office is in no way liable for these particulars which are merely given for the purpose of information.

22/0 22/07/93

Patent document cited in search report	Publication date		nt family mber(s)	Publication date
US-A-2279203		None		
EP-A-0002037	30-05-79	US-A-	4225623	30-09-80
		CA-A-	1109323	22-09-81
		US-A-	4318935	09-03-82
US-A-2283302		None		
US-A-4952414	28-08-90	None		
EP-A-0023152	28-01-81	AT-T-	2378	15 - 02-83
		AU-B-	540545	22-11-84
		AU-A-	6121080	13-02-81
		WO-A-	8100190	05-02-81
		US-A-	4394392	19-07-83
		AT-T-	6020	15-02-84
		AU-B-	540544	22-11-84
•		AU-A-	6120980	13-02-81
		EP-A,B	0023151	28-01-81
		WO-A-	8100189	05-02-81
		GB-A,B	2068706	1 9- 08-81
		GB-A-	2066646	1 5-07- 81
		US-A-	4396633	02-08-83
		AT-T-	2710	15-03-83
		AU-B-	542017	31-01-85
		AU-A-	6120680	13-02-81
		EP-A,B	0023150	28-01-81
		WO-A-	8100191	05-02-81
		US-A-	4430350	07-02-84

laternationales Aktenzeicher

I. KILASS	IFIKATION DES ANN	ELDUNGSGEGENSTANDS (M	ren Klassifikationss nbolen sind alle anzugeben)	
Nach der	Internationalen Patenti	dassifikation (IPC) oder nach der national	Massimations Toolen sing alle anzugeben)	•
Int.K	1. 5 A23P1/08 A23G9/28	; A23G9/02;		23C19/076
II. RECHI	ERCHIERTE SACHGE	BIETE		
		Recherchierter	Mindestprüfstoff ?	
Klassifik	ationssytem		Klassifikationssymbole	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Int.Kl	. 5	A23P ; A23G ;	A23C	
		Recherchierte nicht zum Mindestprüfstoff unter die recherchier	gehörende Veröffentlichungen, soweit diese ten Sachgebiete fallen ⁸	
III. EINSC	HLAGIGE VEROFFEI	NTI ICHI INCINI S		
Art.º				
	Remizerchining der	Veröffentlichung 11, soweit erforderlich un	iter Angabe der maßgeblichen Teile 12	Betr. Anspruch Nr. 13
Y	7. April			1-8
Y	siehe Se Seite 2, siehe Se Zeile 62 siehe Se Seite 3, EP,A,O O 30. Mai siehe An siehe Se siehe Se	ite 2, rechte Spalte, rechte Spalte, Zeile 02 037 (W.E. STUSSI)	eile 58 - Zeile 24 - 12 e 5, Zeile 5 te 15, Zeile	1-8
**Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen 10 : "A" Veröffentlichung, die den allegeneinen Stand der Technik derfiniert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist "E" älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erschelnen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt) "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mittelliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber aach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlichung von besonderer Bedeutung, die beanspruchte betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder meureren anderen Veröffentlichung mit einer Fachmann nahellegend ist "A" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist "A" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist				
Datum des A	bschlusses der internati	onalen Recherche	Absendedatum des internationalen Recherci	heaberichts
		_I 1993	I3. 68. gg	
nternational	e Recherchenbehörde		Unterschrift des bevollmächtigten Bedienste	rien
	EUROPAIS	CHES PATENTAMT	VUILLAMY V.M.L.	

	ILAGIGE VEROFFENTLICHUNGEN (Fortsetzung von Blatt 2)					
Art °	Kennzeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der maßgeblichen Teile	Betr. Anspruch Nr.				
A	US,A,2 283 302 (W.A. WEBB)	1,5,6				
	19. Mai 1942 siehe Anspruch 5	1,0,0				
	siehe Seite 1, linke Spalte, Zeile 15 - Zeile 20					
	siehe Seite 4, linke Spalte, Zeile 5 - Zeile 20					
	US,A,4 952 414 (S.P. KAUFMAN) 28. August 1990	1,3-6				
	siehe Änsprüche 1.2.5.11.13					
	siehe Spalte 1, Zeile 39 - Zeile 54 siehe Spalte 2, Zeile 10 - Zeile 13					
	siehe Spalte 2, Zeile 35 - Zeile 57 siehe Beispiel 2					
·	EP,A,O 023 152 (UNILEVER) 28. Januar 1981	2				
	siehe Seite 1, Zeile 8 - Seite 3, Zeile 6					
	siehe Seite 4, Zeile 12 - Zeile 19 siehe Seite 6, Zeile 4 - Zeile 24	·				
ĺ						
		1				

Fermblatt PCT/ISA/210 (Zmatzbegen) (James 1985)

ANHANG ZUM INTERNATIONALEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE INTERNATIONALE PATENTANMELDUNG NR.

CH 9300120 SA 73349

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten internationalen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben. Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

22/07/93

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdolament	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichun	
US-A-2279203	Keine				
EP-A-0002037	30-05-79	US-A-	4225623	30-09-80	
		CA-A-	1109323	22-09-81	
		US-A-	4318935	09-03-82	
US-A-2283302		Keine			
US-A-4952414	28-08-90	Keine			
EP-A-0023152	28-01-81	AT-T-	2378	15-02-83	
		AU-B-	540545	22-11-84	
		AU-A-	6121080	13-02-81	
		WO-A-	8100190	05-02-81	
		US-A-	4394392	19-07-83	
		AT-T-	6020	15-02-84	
		AU-B-	540544	22-11-84	
		AU-A-	6120980	13-02-81	
		EP-A,B	0023151	28-01-81	
		WO-A-	8100189	05-02-81	
		GB-A,B	2068706	19-08-81	
		GB-A-	2066646	15-07-81	
		US-A-	4396633	02-08-83	
		AT-T-	2710	15-03-83	
•		AU-B-	542017	31-01-85	
		AU-A-	6120680	13-02-81	
		EP-A,B	0023150	28-01-81	
		WO-A-	8100191	05-02-81	
		US-A-	4430350	07-02-84	